

ADINGPOKS 1PV

Dvokomponentni epoksidni premaz niske viskoznosti za vlažne betonske podloge
Odgovara na EN 1504-2, metoda 2,2(C) u 8,2(C); EN 13813 SR-B2.0-IR4

OBLAST PRIMENE

Kao pred-premaz - prajmer za sve epoksidne sisteme. Za impregnaciju i poboljšanje fizičkih i mehaničkih svojstva betonskih površina ili površina od cementnog maltera. Za zaštitu betonskih površina koje su izložene mehaničkim uticajima i hemisku agresiju. Mešajući sa kvarcnim peskom dobija epoksidni malter sa visokim fizičko-mehaničkim karakteristikama namenjen za sanaciju oštećenih betonskih konstrukcija. ADINGPOKS 1PV se primenjuje kao deo sistema za zaštitu pešačkih staza na mostovima u kombinaciji sa završnim premazima na bazi metakrilatne smole ADINGMARKER P ili ADINGCOLOR RF.

Adigpoks 1PV se koristi kao deo hidroizolacionog sistema za konstrukciju mostova, u kombinaciji sa kvarcnim peskom i bitumenskim trakama. Kao epoksidna podloga kod navedenih sistema, Adingpoks 1PV izdružava termičke promene tokom lepenja bitumenskih traka i ugrađivanja asfalta.

OSOBINE

- Transparentna dvokomponentna epoksidna smola niske viskoznosti;
- Visoka athezija na suhu i vlažnu betonsku podlogu;
- Vodootporan i vodonepropusljiv;
- Bakteriološki otporan;
- Dobra otpornost na blage kiseline, rastvore soli i mineralna ulja;
- Otporan na naftu i naftne derivate;

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBINA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled (A + B komponenta)	-	viskozna transparentna tečnost
Odnos mešanja	-	A:B=1,7:1,0
Gustina	EN ISO 2811-1	A+B - 1,05-1,09 g/cm ³
Otvoreno vreme za rad na temperaturi od 20 do 25°C		do 60 мин.
Athezija	EN 1542	>2MPa

METODOLOGIJA UGRADNJE:

PRIPREMA PODLOGE

Betonska podloga treba da je zdrava, čista, obezmašćenja i obezprašena čvrstoće pri pritisku najmanje 25 MPa.

Kod novoizvedenih betonskih podloga preporučljivo je da se ADINGPOKS 1PV nanese najmanje 7 dana nakon završenog betoniranja

Ukoliko se ADINGPOKS 1PV koristi kao prajmer za druge epoksidne ili metakrilatne podloge, potrebno je da beton bude star najmanje 28 dana. Cementno mleko, masnoće i nečistoće koje su prodrle u podlogu treba mehanički ukloniti. Sva oštećenja na podlogu sanirati odgovarajućim materijalima koji su namenjeni za konstruktivnu sanaciju betonskih konstrukcija.

NANOŠENJE ADINGPOKS 1PV KAO PREMAZ

Pre mešanja smeše potrebno je posebno promešati komponente A i B. Materijal se priprema mešanjem dve komponente sporim električnim mešačem (300 do 500 o/min) do potpune homogenizacije. Količina materijala za mešanje treba da bude u skladu sa otvorenim radnim vremenom materijala.

Nanošenje se vrši ravnomerno po površini, valjkom. Za visoko porozne podloge može se nanositi u dva sloja. Temperatura podloge tokom nanošenja treba da bude od 10 ° C do 30 ° C. Temperatura okoline tokom izvođenja treba da bude od 10 ° C do 30 ° C. ADINGPOKS 1PV se može primeniti i u slučaju povećane relativne vlažnosti, ali se preporučuje da ne prelazi 80%.

PRIPREMA EPOKSIDNOG REPARATNOG MALTERA

Epoksidni malter se priprema polaganim mešanjem komponenti A i B Adingpok 1 PV (do potpunog ujednačenja), a zatim se dodaje kvarcni punilo u odnosu Adingpok 1 PV : Punilo S/H = 1:4 do 1:7. Za mešanje se koristi spori mikser. Površina na koju se nanosi malter se na kraju tretira čeličnom gletericom, ručno, pri čemu se materijal pritiska do potpunog zatvaranja površinske strukture. Ako je potrebno, Adingpok 1 ili drugi epoksidni premaz se može naneti kao završni premaz da bi se struktura potpuno zatvorila.

U sledećoj tabeli dat je prikaz rezultata ispitivanja epoksidnog maltera pripremljenog sa Adingpoks 1PV i S/H punilom (0,3-0,8 mm) i odnosom mešanja Adingpok 1PV: Punilo S/H (0,3 -0,8 mm) = 1:4.

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Odnos mešanja	-	A+B : Punilo S/H (0,3-0,8 mm) = 1 : 4
Čvrstoća pri pritisku	EN 12190	>65MPa
Athezija	EN 1542	>2MPa

- Kada se koristi epoksidni malter za sanaciju neophodno je izvršiti prethodna ispitivanja

POTROŠNJA

Za jedan sloj: 0,15 - 0,25 kg / m² (kao prajmer i kao premaz)

Za debljinu sloja 1cm (kao malter): 19,00 - 21,00 kg / m²

(Ading 1PV: S/H punilo (0,3-0,8 mm) = 1: 4)

PAKOVANJE

U setovima (A + B komponenta) 3 kg
(Komponenta A 1,9 kg i komponenta B 1,1 kg)
U setovima (A + B komponenta) 24,3 kg
(Komponenta A 15,3 kg i komponenta B 9,0 kg)

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti proizvodom Rastovruvač P odmah nakon upotrebe.

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od +10°C do 30°C, zaštititi od direktnoj sunčeve svetlosti i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

OZNAKA ZA CERTIFIKOVANI PROIZVOD



ADING AD Skoplje,
Novoselski put (ulica 1409) br.11
1060 Skoplje, Severna Makedonija
20

GDAB001/3
EN 1504-2:2004
EN 13813:2002 SR-B2.0-IR4

ADINGPOKS 1PV

Epoksidni prajmer za vlažne betonske podloge

Prema EN 1504-2

Kapilarna apsorpcija **$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0.5}$**
Propustljivost vodene **Klasa III, $S_D \geq 50 \text{ m}$**
pare

Adhezivna jačina sa **$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$**
pull-off testom

Prema EN 13813

Otpornost na udar **Klasa I $\geq 4 \text{ Nm}$**
Nema pukotina i delaminacije

Jačina lstezanja **Klasa V 2,0**
 $> 2,0 \text{ N/mm}^2$

Oslobađanje **SR**
korozivnih materija

Opasnost po zdravlje: Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa Rastvaračem P, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i Potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Zapaljivost: Adingpok 1PV i Rastvarač P sadrže zapaljive rastvarače. Ne smeju se koristiti u blizini otvorenog plamena ili se pušiti tokom ugrađivanja.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani ostaci proizvoda Adingpoks 1PV čiste se sa proizvodom Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA